

Die RP-Rollenpressen verwenden eine Stanzform, um saubere, konsistente Stanzteile zu erzeugen, wobei das Abfallmaterial vom fertigen Teil getrennt wird. Sie werden häufig zum Stanzen von Blisterpackungen, Clam-Packs und dünneren Materialien bis ca. 2 mm Dicke verwendet. Der RP700 hat eine Schnittbreite von

700 mm und einen maximalen Walzenabstand von 180 mm. Der RP1200 hat eine Schnittbreite von 1200 mm und einen maximalen Abstand von 210 mm zwischen den Walzen. Um beim RP1200 einen präziseren Schnitt zu erzielen, werden sowohl die obere als auch die untere Walze vom Motor angetrieben.



Technische Daten RP700

Arbeitsbreite	Maschinenbreite	Maschinenhöhe	Min. anpassbare Höhe	Max. anpassbare Höhe	Maschinentiefe
700mm / 28"	1050mm / 41"	1400mm / 55"	25mm / 1"	180mm / 7.1"	2815mm / 110"
Nettogewicht Maschine	Europa - 3 Phasen Stromanforderung	USA - 3 Phasen Stromanforderung	Absorbierte Höchstleistung		
350kg / 770lbs	380V / 32A / 50-60Hz	208-220V / 40A	1kW		

Technische Daten RP1200

Arbeitsbreite	Maschinenbreite	Maschinenhöhe	Min. anpassbare Höhe	Max. anpassbare Höhe	Maschinentiefe
1200mm / 61"	1500mm / 61"	1500mm / 61"	40mm / 1.6"	210mm / 8.3"	3505mm / 138"
Nettogewicht Maschine	Europa - 3 Phasen Stromanforderung	USA - 3 Phasen Stromanforderung	Absorbierte Höchstleistung		
700Kg / 1540lbs	380V / 32A / 50-60Hz	208-220V / 40A	1.5kW		

Formech RP Series Kunden:

- Bastos Viegas (Gesundheitswesen – Portugal)
- Vincent S. Variete (Schokolatier & Konditoren – Kanada)
- AVX Corporation (Kommunikation und Sicherheit – UK)
- Promedon (Gesundheitswesen – Argentinien)
- Interform Manufacturing Ltd (Auftrags-Tiefzieher / Werkzeugbauer – UK)
- LED Lighting Solutions Ltd (Elektronik – UK)

Weitere Informationen und Produktvideos finden Sie auf formech.de